

TECHNISCHES DATENBLATT - Ultratrav

Bearbeitungsdatum: 16.02.2017

ABSCHNITT 1: Produkt, Anwendung und Unternehmen

Produkt

Material:	Acrylonitrile butadiene styrene (ABS) + Acrylfolie
Abmessungen:	1220 x 610 mm
Stärken:	0,7 mm – 1,5 mm – 2,3 mm
Oberfläche:	gebürstet

Anwendung

Ultratrav ist ein Schichtkunststoff speziell für die Industrieanwendung. Die Acryloberschicht macht das Material resistent gegen chemische Einflüsse. Ultratrav ist laserbeschriftbar und die Oberfläche ist kratzfest. Das elastische Material verhindert das Ausbrechen von Bohrungen im Randbereich.

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Datenblatt bereitstellt

Lieferant (hersteller/Importeur/Alleinvertreter/nachgestellter Anwender/Händler):

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

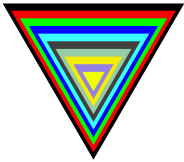
Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]:

Gefahrenklassen und Gefahrenkategorie:	keine
Gefahrenhinweise / Einstufungsverfahren:	keine

Einstufung gemäß Richtlinie 67/548/EWG oder 1999/45/EG:

Das Produkt ist zufolge der deutschen „Gefahrstoff-Verordnung“ in seiner aktuell gültigen Version kein gefährlicher Arbeitsstoff.



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Gefahrenpiktogramme:	keine
Beschichtung:	keine Risiken bekannt
Allgemein	Giftigkeit: geringfügig
	Entflammbarkeit: geringfügig

ABSCHNITT 3: ErsteHilfe-Maßnahmen

Nach Einatmen:

Im Falle des Auftretens von Schneidstäuben während der Bearbeitung soll der Gegenstand an die frische Luft gebracht werden. Einatmen vermeiden, ggf. Arzt konsultieren.

Bei Hautkontakt:

Im Falle von verletzenden Schnitten, diese sorgfältig mit Wasser auswaschen. Einen Arzt aufsuchen falls die Irritation anhält. Verbrennungsgefahr beim Kontakt mit geschmolzenem Polymer: rasch mit kaltem Wasser kühlen, ggf. Arzt konsultieren.

Nach Augenkontakt:

Bei Augenkontakt die Augen bei geöffneten Lidern ausreichend lange mit Wasser spülen. Einen Arzt aufsuchen falls die Irritation anhält.

Nach Verschlucken:

Nach Verschlucken den Mund mit reichlich Wasser ausspülen.

Selbstschutz des Ersthelfers:

Ersthelfer: Auf Selbstschutz achten!

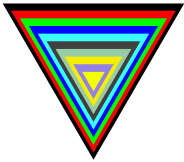
ABSCHNITT 4: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Feuer- und Explosionseigenschaften

Flammpunkt:	> 250°C
Selbstentzündungstemperatur:	430° C

Geeignete Löschmittel:

Löschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen. Isolation der Gefahrenzone. Gebrauch eines Wassersprays, Schaum oder trockener Chemikalien, um das Feuer auszulöschen.



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Das Material ist entflammbar. Es brennt energisch mit einer intensiven Hitze.

Hinweise für die Brandbekämpfung

Benutzung von umluftunabhängiger Atmungs-ausrüstung und Tragen schützender Kleidung.

Zusätzliche Hinweise

Bei Verbrennung können folgenden Substanzen gebildet werden:

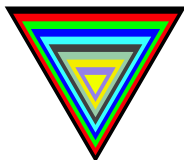
Kohlenstoffmonoxid, kleine Mengen von Stickstoffoxiden, Spuren von Chlorwasserstoff und Essigsäure.

ABSCHNITT 5: Unfallverhütungsmaßnahmen / Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenschutz	Tragen von Handschuhen, um die Hände vor Schnitten durch scharfe Ecken / Kanten zu schützen. Wegfegen und Absaugen des gesamten Ausschusses.
Umweltschutz	Ausschussmaterial zu geeigneten Containern für eine angemessene Entsorgung bringen. Mittels einer Müllverbrennungsanlage entsorgen.

ABSCHNITT 6: Handhabung und Lagerung

Handhabung	Das Material kann Monomerdämpfe oder -gase abgeben, wenn es während der Weiterverarbeitung, dem Schneiden oder während dem Verarbeitungsprozess zu hoch erhitzt wird. Eine gute Entlüftung ist erforderlich. Die generellen Hygieneanweisungen bei der industriellen Arbeit beachten. Vor Gebrauch Schutzfolie entfernen.
Lagerung	Das Material ist unter normalen Bedingungen ungefährlich. Jedoch geben alle Materialien von diesem Typ einige Monomerdämpfe oder Gase ab, wenn sie über einen längeren Zeitraum bei hohen Temperaturen gelagert werden. Vorzugsweise sollen die Tafeln liegend aufbewahrt werden.
Weitere Empfehlungen	Örtliche Abgas-Entlüftung mit einer minimalen Absauggeschwindigkeit von 0.5 m/sec (100 ft/min) bei Dampfentwicklung benutzen.



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

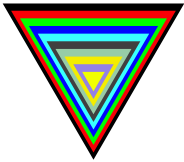
ABSCHNITT 7: Spezielle Schutzinformationen

Technische Kontrollen Örtliche Abgase und generelle Entlüftung wie verlangt, um die Emissionen beizubehalten. Produktstaub absaugen, der möglicherweise direkt am Fertigungsort erzeugt wurde.

Pers. Schutzausrüstung Handschuhe können verwendet werden.

ABSCHNITT 8: Technische und chemische Eigenschaften

	DIN	ISO	ASTM	UM	WERT
Allgemeine Merkmale					
Spezifische Dichte	53479	1183	D792	g/cm ³	1.05
Mechanische Eigenschaften					
Zugfestigkeit	53455	527	D638	MPa	1900
Bruchdehnung	53455	527	D638	%	38
Rockwell - Härte	/	2039	D785	MPa	M 50
Schlagzähigkeit (ungekerbt nach Charpy)	53453	179	/	KJ/m	bricht nicht
Schlagzähigkeit (gekerbt nach IZOD)	53453	180	D256	J/m	36
Thermische Eigenschaften					
Vicat-Schmelzpunkt B/50 // A/50	53460	306	D1525	°C	103/94
HDT doppelte Wärmebehandlung (1,82 Mpa / 0,45 MPa)	53461	75	D648	°C	96/101



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Technische Merkmale

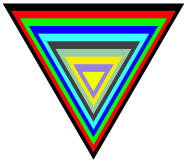
Material:	ABS + schlagzähmodifiziertes Acryl
Temperaturbeständigkeit:	von - 40°C bis + 80°C
Kratzfestigkeit:	Test mit Sklerometer (Wert = 300 g)
Außenanwendung:	ja
Innenanwendung:	ja
Feuerbeständigkeit:	UL94 Methode - HB-Klasse
Geruch:	geruchlos
Gravurmethode:	Pantograph für Stärke: 0,7 / 1,5 / 2,3 Gravurtiefe: 0,2 mm
Gravurmethode:	Pantograph oder Laser für Stärke: 0,7 / 1,5 / 2,3 Gravurtiefe: 0,3 mm

Ästhetische Merkmale

Deckschicht:	gebürstet
Oberfläche:	Ohne Löcher, Einschlüsse, Kratzer gemäß freigegebenem Muster Max 1,5 (DE/DE-Toleranzen) gemäß freigegebenem Muster
Farbtoleranz:	Berechnungsmethode: CIE LAB CMC (1:1) gemäß British Standard 6923 Lichtquelle/Beobachter: D65/10° N° 01 ≤ 1 mm
Verunreinigungen:	N° 01 ≤ 0,5 mm N° 03 ≤ 0,2 mm

Geometrische Merkmale

Plattenformat:	1220 x 610 mm (Toleranz +/- 0,2%) Kanten im rechten Winkel
Gesamtstärke:	0.8 - 1.6 – 2.4 mm (Toleranz +/- 0,1 mm)
Stärke der Deckschicht:	0.1 - 0.2 mm (Toleranz +/-0,03 mm)



ABSCHNITT 9: Stabilität und Reaktivität

Chemische Stabilität	Dieses Produkt wird als beständig betrachtet. Es sollte jedoch eine Temperatur über 260°C für längere Perioden vermieden werden, um eine langsame Auflösung zu vermeiden.
Unverträglichkeit mit anderen Materialien	Der Kontakt mit bestimmten Säuren und Laugensalzen sowie gewissen oxidierenden Mitteln sollte vermieden werden.
Gefährliche Auflösung der Materialien	Thermische Auflösung könnte acrylische Dämpfe abgeben. Bei der Verbrennung werden Kohlendioxid, Kohlenmonoxid und auch andere organische oder anorganische Oxide abgegeben. Im Fall eines Brandes bitte Bezug auf Punkt 4 nehmen.
Gefährliche Polymerisation	Dieses Produkt wird keine Polymerisation ertragen.
Gefährliche Reaktionen	keine, wenn angemessen verwendet

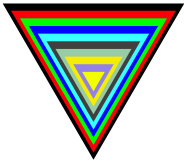
ABSCHNITT 10: Angaben zur Toxikologie

Es sind keine spezifischen Angaben bekannt. Bei einem langjährigen Umgang mit diesem Produkt wurde keine gesundheitsschädlichen Beeinträchtigungen bekannt.

Augenkontakt:	Dämpfe des erhitzten Produktes können Irritationen verursachen.
Hautkontakt:	Dämpfe des erhitzten Produktes können Irritationen verursachen.
Inhalation:	Das Einatmen von Dämpfen erhitzter Produkte kann eine Irritation der Nase, des Halses und der Lungen verursachen; darüber hinaus auch Schwindel, Kopfweh und Übelkeit.

ABSCHNITT 11: Angaben zur Ökologie

Das Produkt stellt kein erwähnenswertes Risiko für die Umwelt dar.



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

ABSCHNITT 12: Entsorgungshinweise

Entsorgung

Müllentsorgung in einer genehmigten Müllaufbereitungsanlage, welche unter angemessenen behördlichen Vorschriften betrieben wird. Den Müll nicht mit normalem Abfall beseitigen, wenn nicht zuerst die örtlich regierende Kraft um Erlaubnis gebeten wurde.

ABSCHNITT 13: Transportvorschriften

Dieses Produkt fällt nicht unter die Einschränkungen, die sich auf den Transport von Gefahrgütern beziehen (GGVS in der aktuell gültigen Version).

ABSCHNITT 14: Allgemeine Informationen

Das Produkt ist zufolge der deutschen „Gefahrstoff-Verordnung“ in seiner aktuell gültigen Version kein gefährlicher Arbeitsstoff.

ABSCHNITT 15: Sonstiges

Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Lieferverhältnis und befreien den Anwender des beschriebenen Materials nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareneingangskontrolle und der Eignung des bezogenen Produkts für seinen Anwendungszweck.