

Andreas Dietl e.U.

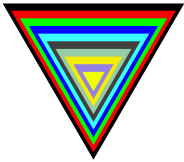
Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Bearbeitungsdatum: 26.07.2016

TECHNISCHES DATENBLATT - Lasertec

| | DIN | ISO | ASTM | UM | WERT |
|--|-------------------------------------|------|-------|--------------------|------|
| Allgemeine Merkmale | | | | | |
| Spezifische Dichte | 53479 | 1183 | D792 | g/cm | 1.15 |
| Wasseraufnahme | 53492 | 62 | D570 | % | 0.36 |
| Mechanische Eigenschaften | | | | | |
| Zugfestigkeit | 53455 | 527 | D638 | MPa | 38 |
| Bruchdehnung | 53455 | 527 | D638 | % | 35 |
| Rockwell - Härte | / | 2039 | D785 | / | M 42 |
| Schlagzähigkeit (ungekerbt nach Charpy) | 53453 | 179 | / | KJ/m | 50 |
| Schlagzähigkeit (gekerbt nach IZOD) | 53453 | 180 | D256 | J/m | 58.5 |
| Optische Eigenschaften | | | | | |
| Brechungsfaktor B | 53491 | 489 | / | / | 1.49 |
| Lichtdurchlässigkeit | 5036 | / | / | % | 90 |
| Thermische Eigenschaften | | | | | |
| Vicat-Schmelzpunkt B/50 | 53460 | 306 | D1525 | °C | 88.5 |
| HDT unter Last -1,82 MPa | 53461 | 75 | D648 | °C | 84,5 |
| Koeffizient thermische Ausdehnung | 53752 | / | / | 10 ⁻⁶ K | 100 |
| Technische Merkmale | | | | | |
| Material: | Schlagzähmodifiziertes Acryl | | | | |
| Temperaturbeständigkeit: | von - 40°C bis + 80°C | | | | |
| Kratzfestigkeit: | Test mit Sklerometer (Wert = 300 g) | | | | |



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

| | |
|---------------------|--|
| Außenanwendung: | ja |
| Innenanwendung: | ja |
| Feuerbeständigkeit: | UL94 Methode - HB-Klasse |
| Geruch: | Geruchlos |
| Gravurmethode: | Pantograph, Laser |
| Gravurtiefe: | 0,3 mm (0,5 mm bei gold/silber/bronze) |

Ästhetische Merkmale

| | |
|-------------------|---|
| Deckschicht: | matt, glänzend, gebürstet |
| Oberfläche: | ohne Löcher, Einschlüsse, Kratzer gemäß freigegebenem Muster |
| Verunreinigungen: | N° 01 ≤ 1 mm N° 01 ≤ 0,5 mm N° 03 ≤ 0,2 mm |

Geometrische Merkmale

| | |
|-------------------------|---|
| Plattenformat: | 1220 x 610 mm (Toleranz +/- 0,2%) Kanten im rechten Winkel |
| Gesamtstärke: | 0,7, 1,5 mm (Toleranz +/- 0,1 mm) 3,1 mm (Toleranz +/- 0,2 mm) |
| Stärke der Deckschicht: | 0,1 – 0,2 mm (Toleranz +/- 0,03 mm) |

UV Farbbeständigkeit

Niedrigster Wert gemessen gemäß "Blau-Skala" ist:

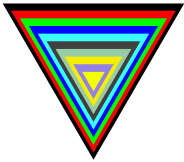
4/5 alle Farben

4 gold/silber/bronze

Die Tests wurden mit QUV-Tester durchgeführt.

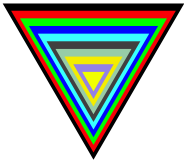
Beständigkeit gegen Lacke und ähnlichem

- | | |
|--|------------------------|
| + nicht aromatische Benzine | - allgemeine Verdünner |
| o reine Ölfarben | - Nitrolackierung |
| o Tinte und Lackierungen für Acrylglas | |



Beständigkeit gegen chemische Substanzen

| | | |
|--------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| + Akkumulator Säure | + Nickelsulfat | - Amylazetat |
| + Alaune | + Oktan | - Anilin |
| + Aluminiumchlorid | + Petroleum Äther | - Äthanol, konzentriert |
| + Aluminiumoxalat | + Phosphaten | - Äther |
| + Aluminiumsulfat | + Phosphorsäure bis 10% | - Äthylazetat |
| + Ameisensäure bis 20% | + Propylen | - Äthylbromid |
| + Ammoniakalaun | + Quecksilber | - Äthylbutyrat |
| + Ammoniumsulfat | + reines Benzin | - Äthylenbromid |
| + Arsen | + Salpetersäure bis 20% | - Azeton |
| + Arsensäure | + Sauerstoffwasser bis 40% | - Benzaldehyd |
| + Ätzkali | + Schwefel | - Benzol |
| + Ätznatron | + Schwefelnatrium | - Brom |
| + Diäthylglykol | + Schwefelsäure bis 30% | - Butanol |
| + Eisenchlorid | + Schweflige Säure bis 5% | - Chloräthyläther |
| + Eisenchlorür | + Schweflige Säure Chlorid | - Chloratkohlenwasser |
| + Eisenvitriol | + Seifenwasser | - Chlorphenol |
| + Festzinksulfat | + Silbernitrat | - Diazetonalkohol |
| + Glycerin | + Soda | - Dibutylphtalat |
| + Glykol | + Stearinsäure | - Dioctylphalate |
| Harnsäure bis 20% oder | | |
| + Chlorwasser | + Terpentinöl | - Dioxan |
| + Heptan | + Tricrestilphosphat | - Essigsäure, konzentriert |
| + Hexan | + Wasserstoffsperoxyd bis 40% | - Flüssigchlor |
| + Kaliumbichromat | + Waßrigzinksulfat | - Flüssigchlorid |
| + Kaliumcarbonat | + Weinsäure bis 50% | - Flüssigschwefelanhydrid |
| + Kaliumchlorid | + Zinnchlorid | - Flüssigschwefeldioxyd |
| + Kaliumdicromat | + Zitronensäure bis 20% | - Methanol, konzentriert |
| + Kalilauge | + Oxalsäure | - Metiletilcheton |
| + Kaliumnitrat | o Ameisensäure bis 40% | - Milchsäurebutylester |
| + Kaliumpermanganat | o Ammoniak | - Perchloretilen |
| + Kaliumzyanid | o Äthanol bis 30% | - Phenolen |
| + Kalziumchlorid | o Buttersäure bis 5% | - Phosphortrichlorid |
| + Kalziumhypochlorit | o Chromsäure | - Pyridin |
| + Magnesiumchlorid | o Diamylphtalat | - Salpetersäure über 70% |
| + Magnesiumsulfat | o Ersatzterpentin | - Schwefelkohlenstoff |
| + Mangansulfat | o Essigsäure bis 25 % | - Siliziumtetrachlorid |
| + Metalljod | o Flourwasserstoffsäure bis 20% | - Spiritus |
| + Milchkalzium | o Isopropylalkohol | - Tetrachloridcarbonat |
| + Milchsäure bis 20% | o Methanol bis 30% | - Thionilchlorid |
| + Monobromides Naphtalin | o Petroleum | - Toluol |
| + Natriumazetat 32% | o Salpetersäure von 20% bis 70% | - Trichloressigsäure |



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

-
- | | | |
|----------------------|----------------------------------|----------------|
| + Natriumbisulfit | o Salzsäure | - Weißphosphor |
| + Natriumcarbonat | o Sauerstoffwasser über 40% | - Xilolo |
| + Natriumchlorat | o Schweflige Säure, konzentriert | |
| + Natriumchlorid | o Wasserstoffsperoxyd über 40% | |
| + Natriumhypochlorit | o Zylohexan | |
| + Natriumsulfat | o Zylohexanol | |
- + = beständig o = bedingt beständig - = nicht beständig

Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Lieferverhältnis und befreien den Anwender des beschriebenen Materials nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareneingangskontrolle und der Eignung des bezogenen Produkts für seinen Anwendungszweck.