



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Produktdatenblatt

Travopal

Produktbeschreibung

Unter dem Produkt **Travopal / Melamin** versteht man **dekorative Hochdruck – Schichtpressstoffplatten** vorzugsweise in **Uni – Farben**. Im Gegensatz zum Standardschichtstoff hat *Travopal / Melamin* einen dreischichtigen symmetrischen Aufbau aus melaminbehandelten Zellulosebahnen. Die Schichten sind alle farblich exakt definiert. Die Farben der äußeren beiden Deckschichten stehen zur Kernfarbe meist in einem starken Kontrast. Durch diesen Farbunterschied wird die Gravur optisch gut lesbar.

Für das Gravieren werden die Deckschichten sehr dünn gehalten. Die Schichtdicke ist ca. 0,06 mm.

Die Uni - Papiere sind in der Masse homogen eingefärbt. Der Farbabschluss ist bei diesen Papierqualitäten gesichert. Die Basis ist schwermetallfrei u. besitzt eine hohe Lichtstabilität. Nach DIN 53799 ist die Lichtbeständigkeit Stufe 6 oder Stufe 7.

Ausführungen

800	weiß / Schwarz / weiß
805	schwarz / weiß / schwarz
802	weiß / rot / weiß
827	rot / weiß / rot
818	gelb / schwarz / gelb
813	blau / weiß / blau
833	grün / weiß / grün
838	grau / schwarz / grau



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Lieferform u. Qualität

Alle *Travopal / Melamin Platten* werden in den Maßen 605 x 1220 mm geliefert
(Sondermaße u. Standardformat auf Anfrage)

Die Toleranz für das Längen- u. Breitenmaß muss nach DIN EN 438 den
Grenzabmaßen mit

- 0 mm u. + 10 mm

entsprechen.

Die Plattendicke bei *Travopal / Melamin* ist 1,5 mm.

Sonderanfertigungen können in 1.0 mm, 1.5 mm, 2.0 mm, 2.5mm u. 3.0 mm
stattfinden. Nach Anfrage.

Auch für die Dickenabweichungen gelten die Grenzen nach DIN EN 438.

Nenn Dicke	Grenzabweichungen
0.6 – 1.0 mm	± 0.10 mm
> 1.0 – 2.0 mm	± 0.15 mm
> 2.0 – 2.5 mm	± 0.18 mm
> 2.5 – 3.0 mm	± 0.20 mm

Das Brandverhalten von *Travopal / Melamin* entspricht nach
DIN 4102 der Klassifizierung B 2.



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Travopal / Melamin wird nur in Standardqualität gepresst.

Anwendungen u. Verarbeitungshinweise

Der Einsatz von *Travopal / Melamin* ist für Namens-, Bezeichnungs- u. Hinweisschilder aller Art geeignet. Bei der Anwendung im Außenbereich müssen die Qualitätsansprüche etwas reduziert werden.

Travopal / Melamin lässt sich mit hartmetallbestückten Werkzeugen sägen, fräsen u. bohren.

Bearbeitungsdaten: Sägeblatt mit mindestens 70 Zähnen
 Schnittgeschwindigkeit bis 2800 U/min
 Fräser mit 30°hinterschliffen
 Fräsgeschwindigkeit bis 30.000 U/min
 Vorschub von ca. 600 mm/min

Für den Vorschub ist die Motiv- oder Schriftgröße relevant. Je größer das zu gravierende Motiv, umso geringer sollte der Vorschub gewählt werden.

Die Montage der gravierten Schilder kann mit einem Kleber (Neopren / Epoxid/Polyurethan) erfolgen. Auch eine sichtbare Verschraubung mit federnden Unterlegscheiben ist eine übliche Befestigungsmethode. Der Bohrlochdurchmesser sollte dabei mindestens 1.0 mm größer als der Schraubenschaftdurchmesser sein.

Reinigen u. Pflege

Die Reinigung der *Travopal / Melamin* – Oberfläche erfolgt mit einem sauberen Tuch, mit einem weichen feuchten Schwamm oder mit einer weichen Bürste. Als Reinigungsmittel kann Wasser mit Waschpulver, Schmierseife oder auch Kernseife verwendet werden. Mit Papiertüchern kann die Oberfläche trocken gewischt werden.

Scheuernde Reinigungsmittel, Säuren u. Laugen sollen nicht verwendet werden.



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

Lagerung

Die *Travopal / Melamin* - Platten müssen in einem geschlossenen Raum bei 18-25°C und 50-60% relativer Luftfeuchte vollflächig und horizontal mit 200 mm Bodenabstand gelagert werden.

Die Plattenstapel sind

- vor Nässe zu schützen
- dürfen keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden
- dürfen nicht in einem Warmluftstrom stehen.

Falls eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, wird eine Schrägstellung von ca. 80° mit ganzflächiger Auflage und unterem Gegenlager empfohlen.

Entsorgung

Travopal / Melamin – Abfälle können in behördlich genehmigten Industrie-Feuerungsanlagen **verbrannt** werden.

Travopal / Melamin – Abfälle können unter Berücksichtigung der örtlichen Abfallvorschriften auf Deponien **abgelagert** werden.

Gemäß TA – Abfall, Fassung v. 28.3.91, Kategorie I, Nr. 571, werden *Travopal / Melamin* – Reste als „sonstiger ausgehärteter Kunststoffabfall“ eingestuft. Kategorie I bedeutet, dass ein Material hausmüllähnlich ist.

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.