



TECHNISCHES DATENBLATT

Bearbeitungsdatum: 23.01.2018

Druckdatum: 22.06.2018

Laserply 1,0

ABSCHNITT 1: Produkt, Anwendung und Unternehmen

1.1. Produkt

Beschichtetes Aluminium, das zum Lasergravieren geeignet ist. Dicke: 1,0 mm

1.2. Anwendung

Die Oberfläche ist mit schwarzem Grundlack und einem farbigem Decklack beschichtet. Nach dem Gravieren erscheint die Gravur schwarz (entsprechend der Farbe des Grundlacks).

1.3. Einzelheiten zum Lieferanten, der das Datenblatt bereitstellt

Lieferant (Hersteller/Importeur/Alleinvertreter/nachgeschalteter Anwender/Händler):



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

ABSCHNITT 2: Metallspezifikation

2.1 Legierung: EN AW-5754 [Al Mg3] nach EN 573-3

2.2 Zustand: Härtegrad: H44

2.3 Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit Rm: 220 - 260 MPa

Streckgrenze Rp 0,2: ≥ 140 MPa

Bruchdehnung A50: ≥ 8 %

(alle Werte quer zur Walzrichtung gemessen)

2.4 Dicke: 1,0 mm (inkl. Lack), Metalldicke 0,97 mm +/- 0,04 mm

2.5 Format: 1.000 x 500 mm / 1500 x 1000mm, Toleranzen + 3 / - 0 mm

ABSCHNITT 3: Beschichtung

3.1 Vorbehandlung: entfettet und chemisch vorbehandelt (Cr-6-frei)

3.2 Lacktyp: Polyester / Polyurethan



TECHNISCHES DATENBLATT

Bearbeitungsdatum: 23.01.2018

Druckdatum: 22.06.2018

- 3.3 Farbton: farbig
- 3.4 Schichtdicke: ca. 28 μm +/- 4 μm (schwarz) + 15 μm +/- 3 μm (farbig)
- 3.5 Glanz: matt, ca. 25 Einheiten
gemessen unter 60°-Winkel nach Gardner
- 3.6 Oberfläche: frei von Schmutz oder Ungleichmäßigkeiten, die den Verwendungseinsatz behindern würden, glatte Oberfläche
- 3.7 Lackhaftung: keine Lackablösungen nach Gitterschnitt mit anschließender Verformung des Materials und Klebebandabriss
Der Kontakt mit starken Lösungsmitteln ist nicht zu empfehlen.
- 3.8 Bedruckbarkeit: geeignet für die Bedruckung mit den meisten gängigen Siebdrucktinten
Bemerkung: ein sorgfältiger Test vor Serienfertigung ist immer unumgänglich.
- 3.9 Laser-Gravierbarkeit:
Die Oberfläche ist geeignet zum Lasergravieren.
Bemerkung: ein sorgfältiger Test vor Serienfertigung ist immer unumgänglich.
- 3.10 Unterseite: entfettet, chemisch vorbehandelt (Cr-6-frei) und mit Schutzlack beschichtet (ca. 3 μm dick)
- 3.11 Temperaturbeständigkeit:
Aluply ist für die Herstellung von Skalen bestimmt, die so eingesetzt werden, das folgende Temperaturbeständigkeit besteht:

*kurzzeitig (im Sekundenbereich und kleiner 1 Minute):
max. 120 °C
*längere Zeit (im Stundenbereich):
max. 80 °C

Das Material kann auch im Minusbereich bis -20°C eingesetzt werden, sollte in diesem Zustand jedoch nicht verformt werden.

Brandeigenschaften: nach DIN EN 13501 Einstufung A1

ABSCHNITT 4: Umwelterklärung

Das Material ist konform mit den Vorgaben der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments 'RoHS' (= Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment). Das bedeutet, dass dieses Material frei ist von verbotenen Substanzen wie Blei, Cadmium, Quecksilber, 6-wertigem Chrom, polybromierten Biphenylen (PBB) und polybromierten Diphenylethern (PBDE).



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

TECHNISCHES DATENBLATT

Bearbeitungsdatum: 23.01.2018

Druckdatum: 22.06.2018

ABSCHNITT 5: Sonstiges

Die Bänder müssen trocken und sauber gelagert werden, um eine einwandfreie Verarbeitung des Materials zu ermöglichen.

Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Lieferverhältnis und befreien den Anwender des beschriebenen Materials nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareingangskontrolle und der Eignung des bezogenen Produkts für seinen Anwendungszweck.