

Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email:dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produkt	:	Lackierte Aluminiumbleche für Typenschilder von Maschinen	Datum	:	14.02.2018
			Seite	:	1/2
Kunde	:	Dietl	Ausgabe	:	1 / MRe

1. Anwendung

Beschichtete Aluminiumbleche, die für die Herstellung von Typenschildern für Maschinen eingesetzt werden, die zum Lasergravieren geeignet sind. Die Oberfläche ist mit schwarzem Grundlack und metallischem Decklack beschichtet. Nach dem Gravieren erscheinen die Zahlen und Buchstaben schwarz (entsprechend der Farbe des Grundlacks).

2. Metallspezifikation

2.1 Legierung: WG-C4S
EN AW-3005 [Al Mn1 Mg0,5] nach EN 573-3

2.2 Zustand: H44 entsprechend EN 1396

2.3 Mechanische Eigenschaften:
Zugfestigkeit R_m : 165 - 215 MPa
Streckgrenze $R_{p0.2}$: ≥ 135 MPa
Bruchdehnung A_{50} : ≥ 3 %

(alle Werte quer zur Walzrichtung gemessen)

2.4 Dicke: 1,5 mm (inkl. Lack), Metalldicke 1,47 mm +/- 0,04 mm

2.5 Abmessung: 1000 mm x 2000 mm, Toleranzen: Breite : + 2 / - 0 mm
Länge : + 4 / - 0 mm

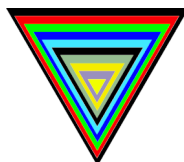
Beschichtung

3.1 Vorbehandlung: entfettet und chemisch vorbehandelt (Cr-6-frei)

3.2 Lacktyp: Polyester / Polyurethan

3.3 Farbton: metallic, Farbname: 2915-30, diamantmetallic

3.4 Schichtdicke: ca. 28 μm +/- 4 μm (schwarz) + 15 μm +/- 3 μm (metallic)



Andreas Dietl e.U.

Graviermaterial
Graviermaschinen
Lasergravursysteme

Gstetten 9
A-3074 Michelbach
fon: 02744/67947
fax: 02744/67947-14
email: dietl@graviermaterial.at
www.graviermaterial.at

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produkt	:	Lackierte Aluminiumbleche für Typenschilder von Maschinen	Datum	: 14.02.2018
			Seite	: 2/2
Kunde	:	Dietl	Ausgabe	: 1 / MRe

- 3.5 Glanz: matt, ca. 25 Einheiten
gemessen unter 60°-Winkel nach Gardner
- 3.6 Oberfläche: frei von Schmutz oder Ungleichmäßigkeiten, die den
Verwendungseinsatz behindern würden, glatte Oberfläche
- 3.7 Lackhaftung: keine Lackablösungen nach Gitterschnitt mit anschließender
Verformung des Materials und Klebebandabriss
- 3.8 Bedruckbarkeit: geeignet für die Bedruckung mit den meisten gängigen
Siebdrucktinten
Bemerkung: ein sorgfältiger Test vor Serienfertigung ist immer unumgänglich.
- 3.9 Laser-Gravierbarkeit: Die Oberfläche ist geeignet zum Lasergravieren.
Bemerkung: ein sorgfältiger Test vor Serienfertigung ist immer unumgänglich.
- 3.10 Unterseite: entfettet, chemisch vorbehandelt (Cr-6-frei) und mit Schutzlack
beschichtet (ca. 3 µm dick), Farbname: 2530-25

4. Schutzfolie

Die Oberseite ist mit selbsthaftender, leicht abziehbarer Schutzfolie kaschiert.

5. Sonstiges

Die Bleche müssen trocken und sauber gelagert werden, um eine einwandfreie
Verarbeitung des Materials zu ermöglichen.

Die Bleche werden auf Holzpaletten angeliefert.

Aussage zur Temperaturbeständigkeit

kurzzeitig (im Sekundenbereich und kleiner 1 Minute): max. 120 °C

langzeitig (im Stundenbereich): max. 80 °C

Bei diesen Belastungen sollten keine markanten Farb- und Glanzveränderungen
auftreten. Langfristig wird sich der Lack durch normale Witterungseinflüsse, abhängig
vom Einsatzgebiet bezüglich des Farbtönen und der Glanzhaltung leicht verändern.