



TRAVXAL Edelstahl-Look

Technisches Datenblatt

Diese Alu-Bleche, sind speziell gewalzte (butler-finish), und eloxierte AlMg1-Bleche im Zustand H14, mit einer spezifischen Oberflächenqualität, die detailgenau der dekorativ geschliffenen (Korn 180) Edelstahloberfläche entspricht. Die Bleche werden einseitig mit Schutzfolie geliefert.

Chemische Zusammensetzung

Elemente:	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti
Min.					0,70				
Max.	0,30	0,45	0,05	0,15	1,70	0,10	0,05	0,20	0,05

Physikalische Eigenschaften

Dichte	2,69 g/cm ³
Elastizitätsmodul	69 Gpa
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Schmelzintervall	630-650 °C
Wärmeleitfähigkeit*	185 - 200 W/m.K
Elektrische Leitfähigkeit*	29 - 31 M/Ohm mm
Elektrischer Widerstand	34 - 32 M/Ohm mm

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze Rp02	min. 35 MPa	
Zugfestigkeit RM	min. 145 MPa-max. 180 MPa	
Bruchdehnung A50/5	Dicke mm	min.(%)
	0,5-1,5	4 / 8
	1,5-3,0	5 / 8
Toleranzen gem. EN 485-4 u 573-3		

Zur Information: nur im uneloxierten Zustand

Anodisation nach EN 12373

Die Bleche werden bevorratet mit einseitiger Schutzfolie in den Abmessungen:

- 0,5mm x 1250mm x 2500mm, Eloxalstärke 5 my, ca. 4,3 kg/Tfl.
- 0,8mm x 1250mm x 2500mm, Eloxalstärke 5 my, ca. 6,8 kg/Tfl.
- 1,0mm x 1250mm x 2500mm, Eloxalstärke 10 my, ca. 8,5 kg/Tfl.
- 1,5mm x 1250mm x 2500mm, Eloxalstärke 10 my, ca. 12,8 kg/Tfl.
- 2,0mm x 1250mm x 2500mm, Eloxalstärke 10 my, ca. 17,0 kg/Tfl.

Zwischenstärken und Fixformate sowie spezifische Eloxalstärken auf Anfrage.
Auch als Spaltband in Breiten von 5 – 1250mm lieferbar



Korrosionsbeständigkeit:

Es wurden nachstehende Korrosionstests durchgeführt:

- DIN 50017 (Tropische Bedingungen)
- DIN 9227 (klassische- Salzsprühnebeltest)

1. tropischer Test: DIN 50017

Die Muster wurden 1000 Std. einer Temperatur von 40 Grad und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 100% ausgesetzt.

Alle Muster blieben unverändert. Es wurden keine nennenswerten Farb- oder Glanz-Abweichungen festgestellt.

2. Die Muster wurden während 500 Stunden einem Salzsprühnebel ausgesetzt:

PH zwischen 3.1 und 3.3; Salzkonzentration 50g/l.

Die Auswertung erfolgte nach ISO 10289. Alle Muster erhielten eine Note zwischen 8 und 9 auf einer Skala zwischen 0

und 9, wobei 0 die stärkste und 9 die geringste Korrosion bedeutet.

Alle Angaben entsprechen unserem besten Kenntnisstand und erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Der Kunde ist verpflichtet zu prüfen, ob sich unsere Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall eignen. Eine Änderung dieser Produktspezifikation behalten wir uns vor.